MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

MITSUBISHI CARBIDE

B170E

Calidad con recubrimiento de CVD para fresado de fundición

MC5020

Capa Uniforme Super-Negra con una eficacia mundialmente demostrada, es un paso adelante en el mecanizado de fundición.

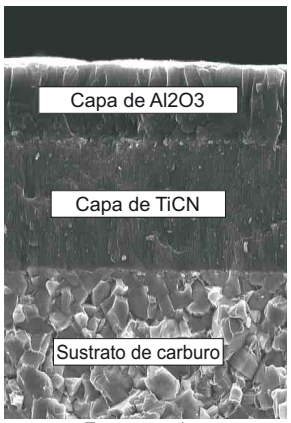
■ Garantiza un mecanizado estable y fiable que cubre todas las aplicaciones de fresado de fundición.

Calidad con recubrimiento de CVD para fresado de fundición

MC5020

Características

- La calidad MC5020 tiene una excelente resistencia térmica, al desgaste y a la formación de viruta. Evita los problemas habituales del mecanizado de fundiciones durante largos periodos.



Estructura de MC5020

Mayor resistencia al desgaste

La capa de Al2O3 micro-grano resistente al desgaste y a las capas fibrosas de TiCN garantizan una excelente resistencia al desgaste en el fresado de muy diversas fundiciones.

Mayor resistencia a la rotura

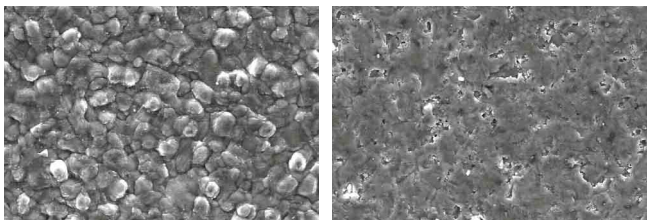
Utilice un metal duro especialmente desarrollado, que ofrece una superior resistencia térmica a la rotura, que impide que el filo de corte se fracture bruscamente.

Reducción de los daños anómalos

Su recubrimiento de una capa uniforme Super-Negra impide daños anómalos, como el soldado de la viruta.

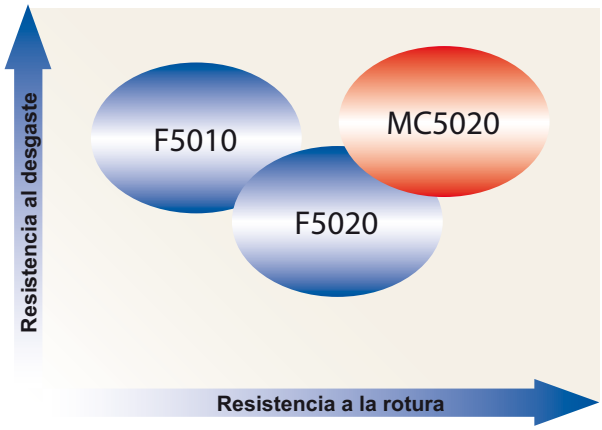
Capa Uniforme Super-Negra

Comparación entre superficies de recubrimiento


Recubrimiento convencional | Capa Uniforme Super-Negra

Rango de aplicaciones

MC5020 es la primera recomendación para el fresado de fundición. Ofrece una alta resistencia al desgaste y superior resistencia a la rotura, para una amplia gama de aplicaciones.



Condiciones de corte recomendadas

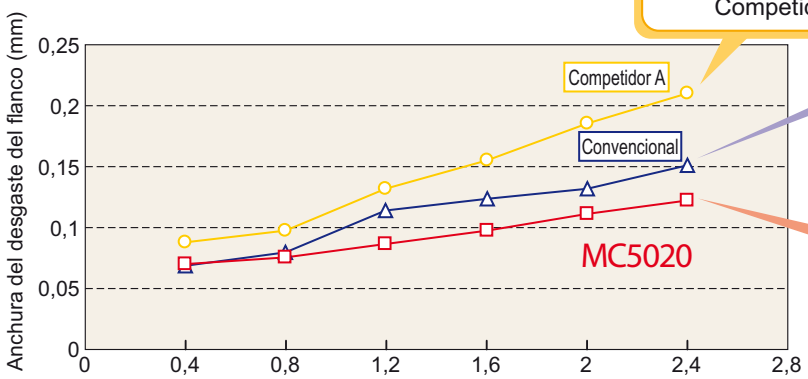
	Material	Resistencia a la tracción	Velocidad de corte (m/min)	Avance por diente (mm/diente)
K	Fundición	250–350MPa	200 (100–250)	0,2 (0,1–0,3)
	Fundición dúctil	<450MPa	200 (100–250)	0,2 (0,1–0,3)
		500–800MPa	110 (80–150)	0,2 (0,1–0,3)

Resultados de corte

Resistencia al desgaste

MC5020 ofrece una excelente resistencia al desgaste en el mecanizado de fundiciones dúctiles.

<Condiciones de corte>
Material : DIN GGG70
Velocidad de corte : 250m/min
Avance : 0,3mm/diente
Profundidad de corte : 1,5mm
Corte en seco




Competidor A

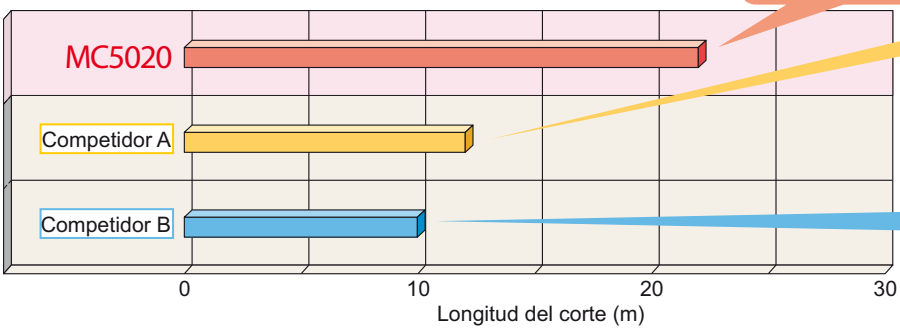

Convencional


MC5020

Resistencia a la rotura y a la formación de viruta

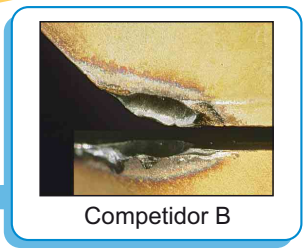
MC5020 ofrece una excepcional resistencia a la rotura y a la formación de viruta, con un filo de corte altamente fiable.

<Condiciones de corte>
Material : DIN GG30
(Material hendidura)
Velocidad de corte : 500m/min
Avance : 0,3mm/diente
Profundidad de corte : 0,5mm
Corte en seco




MC5020

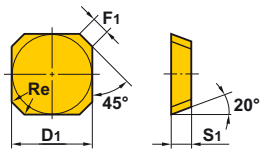
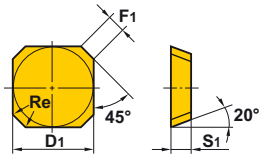
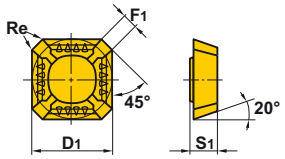
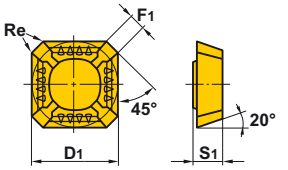
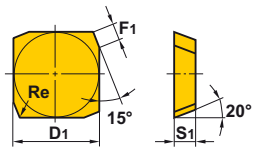
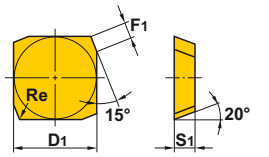
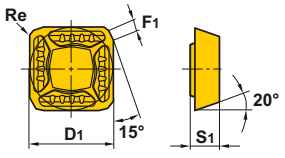

Competidor A


Competidor B

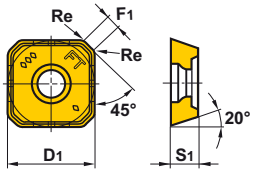
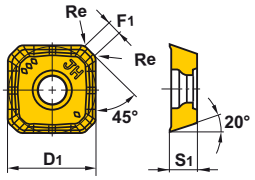
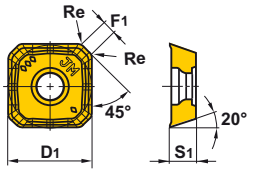
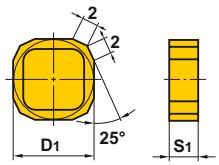
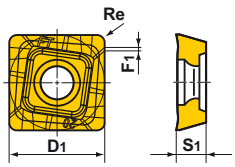
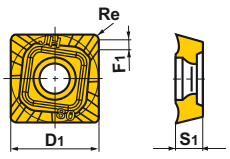
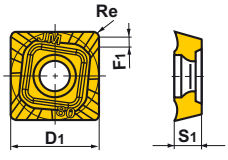
MC5020

Placas

Honing **E**: Redondeo **S**: Chaflán + Piedra de afilar **T**: Chaflán

Forma	Tipo de placa	Clase	Honing	Stock	Dimensiones (mm)				Geometría
					D1	S1	F1	Re	
SE445 	**SEEN1203AFSN1**	E	S	●	12.7	3.18	1.4	1.0	
SE545 	**SEEN1504AFSN1**	E	S	●	15.875	4.76	1.4	1.0	
SE445 	**SEER1203AFEN-JS**	E	E	●	12.7	3.18	1.4	1.0	
SE545 	**SEER1504AFEN-JS**	E	E	●	15.875	4.76	1.4	1.0	
SE415 	**SEEN1203EFSR1**	E	S	●	12.7	3.18	1.4	1.0	
SE515 	**SEEN1504EFSR1**	E	S	●	15.875	4.76	1.4	1.0	
SE415 	**SEER1203EFER-JS**	E	E	●	12.7	3.18	1.4	1.0	

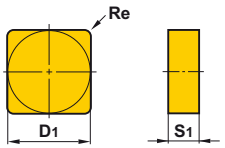
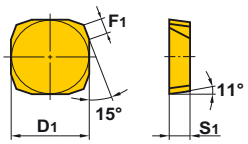
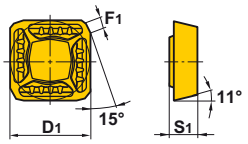
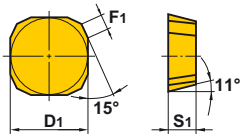
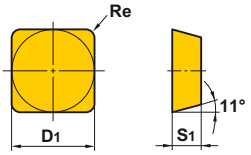
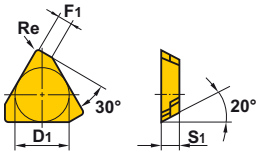
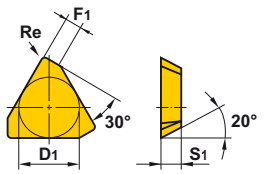
● : Existencia en Europa. ★ : Existencia en Japón.

Forma	Tipo de placa	Clase	Honing	Stock	Dimensiones (mm)				Geometría
					D1	S1	F1	Re	
ASX445 	**SEMT13T3AGSN-FT**	M	S	●	13.4	3.97	1.9	1.5	
ASX445 	**SEMT13T3AGSN-JH**	M	S	●	13.4	3.97	1.9	1.5	
ASX445 	**SEMT13T3AGSN-JM**	M	S	●	13.4	3.97	1.9	1.5	
BN425 	**SNMF43B2G**	M	E	★	12.7	4.8	—	—	
ASX400 	**SOMT12T320PEER-FT**	M	E	●	12.7	3.97	0.5	0.8	
ASX400 	**SOMT12T308PEER-JH**	M	E	●	12.7	3.97	1.4	0.8	
ASX400 	**SOMT12T308PEER-JM**	M	E	●	12.7	3.97	1.4	0.8	

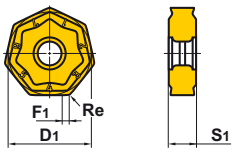
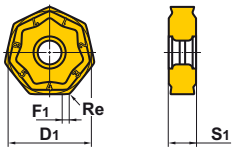
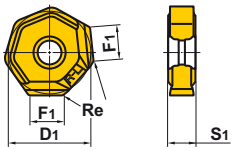
MC5020

Placas

Honing **E**: Redondeo **S**: Chaflán + Piedra de afilar **T**: Chaflán

Forma	Tipo de placa	Clase	Honing	Stock	Dimensiones (mm) D1	S1	F1	Re	Geometría
	**SNMN120408**	M	E	●	12.7	4.78	—	0.8	
	120412	M	E	●	12.7	4.78	—	1.2	
FBP415 	**SPEN1203EEER1**	E	E	●	12.7	3.175	1.4	—	
	1203EEEL1	E	E	★	12.7	3.175	1.4	—	
	SPNN1203EEER1	N	E	★	12.7	3.175	1.4	—	
FBP415 	**SPER1203EEER-JS**	E	E	●	12.7	3.175	1.4	—	
Ángulo 15° 	**SPKN1203EDR**	K	T	★	12.7	3.18	1.4	—	
S400 	**SPMN120408**	M	E	★	12.7	4.76	—	0.8	
	120412	M	E	★	12.7	4.76	—	1.2	
SE300 	**TEEN1603PESR1**	E	S	●	9.525	3.175	1.4	0.4	
SE400 	**TEEN2204PESR1**	E	S	●	12.7	4.76	1.4	1.0	

● : Existencia en Europa. ★ : Existencia en Japón.

Forma	Tipo de placa	Clase	Honing	Stock	Dimensiones (mm)				Geometría
					D_1	S_1	F_1	Re	
AHX640W (MK rompevirutas) 	**NNMU200608ZEN-MK**	M	E	●	20	6.55	1.0	0.8	
AHX640W (HK rompevirutas) 	**NNMU200608ZEN-HK**	M	E	●	20	6.55	1.0	0.8	
AHX640W (Wiper) 	**WNEU2006ZEN7C-WK**	E	E	●	20	6.55	7.4	0.8	

* Las placas pueden utilizarse con herramientas tanto de mano derecha como de mano izquierda.